



Con il patrocinio del
COMUNE DI BUSSETO

**PARROCCHIA
DI SAN MICHELE ARCANGELO**

Roncole Verdi - Parma

DOMENICA 29 SETTEMBRE 2019

ore 17:00

ARMONIE RELIGIOSE

eseguite dal Coro Lirico

PONCHIELLI-VERTOVA

di Cremona

Saranno eseguite musiche di

VERDI MOZART PUCCINI MASCAGNI
SAINT-SAËNS FRANCK CACCINI CANONICA

Soprano

**STEFANIA
FERRARI**

Baritono

**GIUSEPPE
TOMASONI**

Direttore al Pianoforte

**PATRIZIA
BERNELICH**



SALVIAMO
LA CHIESA DI
VERDI
A RONCOLE

www.salviamolachiesadiverdi.it

